

ТЕРМОМИЛ

Сырье

ТЕРМОМИЛ - это уплотнение гарантированным качеством, изготовлено из высокотехнологичные сырья. Сделано из текстурированной стеклянной пряжи FINITEX® EG109. Пряжа представляет собой объемированного продукта из дезориентированных в равной степени филаментных волокон. ТЕРМОМИЛ сделана из 3 лент (толщина зависит от желаемого конечного размера), высокой плотности, производится на специальных ткацких машин для многослойного плетения, хорошо упакованной в стальной сети, на которой плетен дополнительный уплотняющий слой из текстурированной стеклянной пряжи и термостойкой стальной нити. Внешние ленты представляют собой рабочей поверхности и должно быть расположены против ножа. Для большего удобства, мы ставили красную линию на поверхность, которая является нерабочей.

Внутренние слоя сделаны из плотно тканых толстых лент, которые придают прочность, плотность и гибкость продукта.



Приложение

ТЕРМОМИЛ используется для статического уплотнения покрытия, крышек печей, духовок, мельниц и др. Этот продукт является результатом многолетнего опыта в уплотнении мельниц в тепловых электрических центральных для резка и транспортировка угля. Конструкция и материалы, использованы на ТЕРМОМИЛ были выбраны так, чтобы обеспечить надежной и долгосрочной работе при открытии и закрытии.

ТЕРМОМИЛ монтируется в канале или в двери (в зависимости от конструкции оборудования) так, чтобы будет размещен против зуба двери.

Стеклянная пряжа в верхних слоев укрепленная стальной нити и добавленная стальная сеть дополнительно предохраняет её от резка, защищает сердца от повреждения и обладает лучшей стойкости к истирания в результате которого, у нас получается лучшая уплотняемость и удлиненная жизнь эксплуатации.

Можно использовать без ограничения с инертных газов, некоторых растворителей и др.

Уплотнению надо резать с абразивным диском толщиной 1мм.

Преимущества

Прочность, эластичность, гибкость и очень хорошая термальная стойкость. Обладает лучших уплотнительных свойств по сравнению с традиционно используемых диагонально плетеных набивок. Стальная сеть и дополнительная стальная нить обеспечивают лучшей стойкости к срезу и повреждению уплотняемой поверхности. Благодаря стальных элементов в уплотнении после первого монтажа оно занимает уплотняемой поверхности и гарантирует эластичного запечатывания ложки.

Технические параметры

Рабочая температура: +550°C (Пиковая температура 650°C)

pH: 6 – 11

Стандартные размеры: По запросу клиента

Влияние на окружающую среду

При производстве, эксплуатации и в виде отходов не повреждает окружающую среду.

Влияние на здоровье человека

Не констатировано.